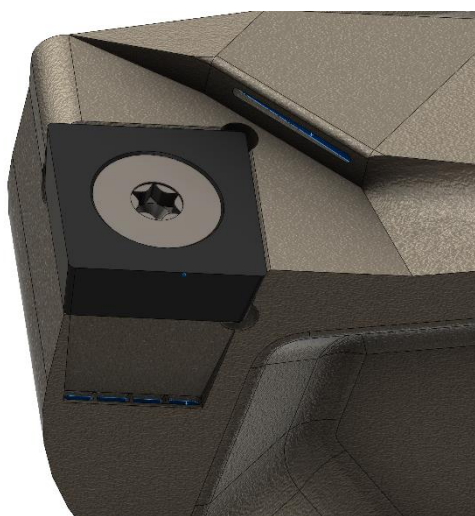


Funkční vzorek

Řezný nástroj pro rotační frézování



EVIDENČNÍ ČÍSLO:

FV032-2022-21200

TN01000015/38-V4

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Luboš Kroft, Ph.D.

Kontaktní tel.: +420 735 715 858

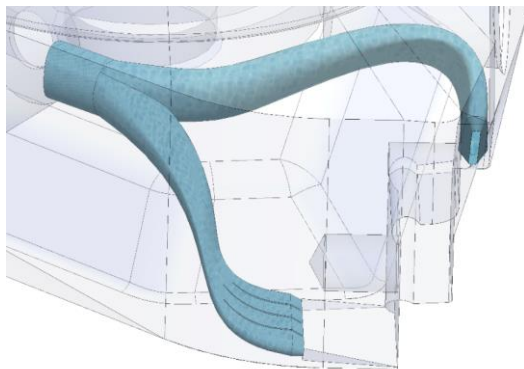
kroft@fst.zcu.cz

PRACOVNÍŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 301 00 Plzeň



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.:26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací (metodika 17+) je uplatňován funkční vzorek „Řezný nástroj pro rotační frézování

Funkční vzorek vznikl v přímé souvislosti s řešením projektu TAČR NCK Strojírenství TN01000015 DP38 s názvem „Inovativní nástrojařské technologie “ vypsaneho [Technologickou agenturou ČR.](#)

Popis:

Jedná se o optimalizovaný nástroj pro využití na rotační frézování. Kde není potřeba, s ohledem na malé hloubky řezu (viz. výše) nutné chladit vedlejší ostří, jelikož se vůbec nedostane do řezu.

Z toho důvodu byly zcela odstraněny kanálky směřující na vedlejší ostří. Zároveň se výrazněji zjednodušilo ovládání kanálků pomocí regulačních čepů.

Tak aby pro každý kanálek byl jeden redukční čep. Původní řešení rovněž nedokázalo plně utěsnit regulátor, a tak i při plném uzavření docházelo k úniku kapaliny kolem čepu do kanálků.

Tímto se zjednodušilo celé ovládání a zrychlil se čas potřebný pro přenastavení chlazení mezi soustružením a frézováním.

Výsledkem optimalizace je nástroje uzpůsobený pro rotační frézování s využitím lineární řezné hrany určený pro žárové nástřiky a také aditivně vyráběné dílce.

T A
Č R

Tento projekt je spolufinancován se státní podporou Technologické agentury ČR v rámci Programu Národní Centra kompetence

www.tacr.cz

Výzkum užitečný pro společnost.