

# Funkční vzorek

## Nástroj pro lisování předlisků II

### EVIDENČNÍ ČÍSLO:

FV018/2021/21200

### KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Martin Zahálka, Ph.D.

Kontaktní tel.: 377638770

[martinza@rti.zcu.cz](mailto:martinza@rti.zcu.cz)

Ing. Miroslav Roško

Kontaktní tel.: 475315136

[miroslav.rosko@medpovrly.cz](mailto:miroslav.rosko@medpovrly.cz)

### PRACOVNÍŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

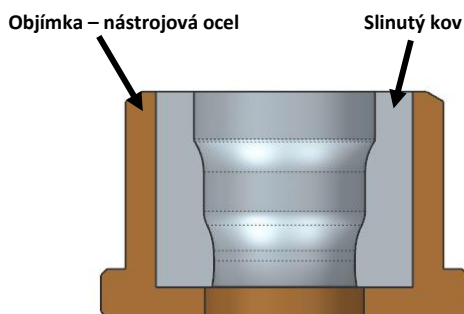
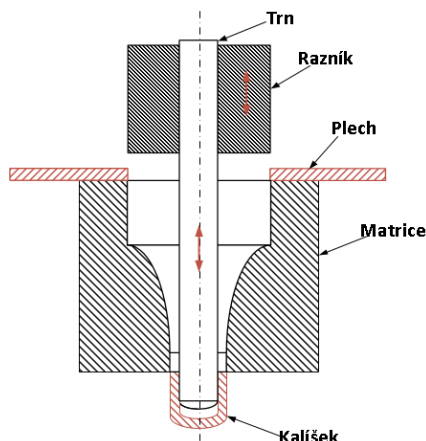
Fakulta strojní

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 301 00 Plzeň

Měď Povrly a.s.,

Mírová 63, 403 32 Povrly



V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.:26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací (metodika 17+) je uplatňován funkční vzorek „Nástroj pro lisování předlisků II“.

Funkční vzorek vznikl v přímé souvislosti s řešením Programu na podporu aplikovaného výzkumu, experimentálního vývoje EPSILON TH04010324 vypsaného [Technologickou agenturou ČR](#).

### Popis:

Jedná se o jednu z částí (průvlak neboli matici) složeného nástroje sloužícího ke zpracování předlisků pro výrobu nábojnic z mosazi. Tvar a materiál nástroje umožňuje dosáhnout lepších tolerancí vylisku, lepší stability rozměrů a delší životnosti.

Nástroj je slisován ze dvou různých materiálů. Relativně křehký materiál zajišťující tváření mosazi je vlisován do objímky z nástrojové oceli.

Oproti standartním průvlakům se navržené řešení dále liší v celkové délce křivky, která definuje tváření materiálu a tvarem závěrečné kalibrační části, která určuje průměr vylisku.

**T A  
Č R**

Tento projekt je spolufinancován se státní podporou Technologické agentury ČR v rámci Programu EPSILON.

[www.tacr.cz](http://www.tacr.cz)

Výzkum užitečný pro společnost.