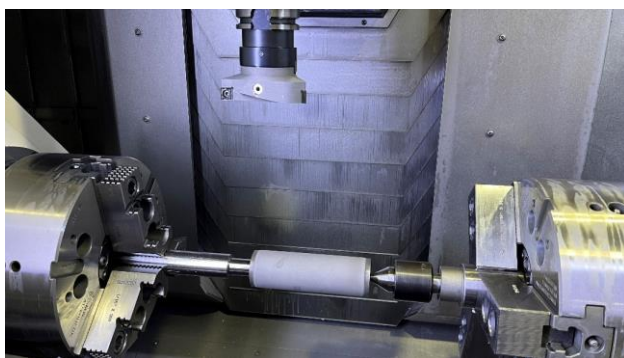


Ověřená technologie

Technologie rotačního frézování Inconel 718 – HVOF



EVIDENČNÍ ČÍSLO:

OT011-2022-21200

TN01000015/38-V1

KONTAKTNÍ OSOBA:

Ing. Luboš Kroft, Ph.D.

Kontaktní tel.: +420 735 715 858

kroft@fst.zcu.cz

Ing. Jan Filipenský

Kontaktní tel.: +420 603 481 351

filipensky@plasmametal.cz

PRACOVIŠTĚ:

Západočeská univerzita v Plzni

Regionální technologický institut

Univerzitní 8, 301 00 Plzeň

PLASMAMETAL, spol. s r. o.

Tovární 917/1e

643 00 Brno-Chrlice

Natavení lamda v řezu v závislosti na Y lamda s		
Y	lamda s	
Pro pr. 45 mm	první řez	zametání
-40	(-20°)	(-90°)
-30	(-5°) až (-10°)	(-90°) až (-65°)
-20	10° až 5°	70° až 50°
-10	25° až 20°	55° až 40°
0	40° až 30°	40° až 30°
10	55° až 40°	25° až 20°
20	70° až 50°	10° až 5°
30	90° až 65°	(-5°) až (-10°)
40	(-20°)	(-90°)

V souladu s definicí uvedenou v dokumentu Úřadu vlády ČR, Č.j.: 26822/2017-OMP „Definice druhů výsledků“ jako samostatné přílohy č. 4 „Metodiky hodnocení výzkumných organizací a hodnocení programů účelové podpory výzkumu, vývoje a inovací (metodika 17+) je uplatňována ověřená technologie „Technologie rotačního frézování Inconel 718 – HVOF“

Ověřená technologie vznikla v přímé souvislosti s řešením projektu TAČR NCK Strojírenství č. TN01000015 DP38 s názvem „Inovativní nástrojařské technologie“ vypsaného [Technologickou agenturou ČR](#).

Popis:

Výsledkem je optimalizovaná technologie obrábění aditivně připraveného Inconelu 718 metodou HVOF.

Použitou metodou obrábění je rotační frézování, díky kterému je plně využit potenciál nástroje „QCA“.

Díky spolupráci se zmíněnou společností, která má dlouholeté zkušenosti s nanášením žárových nástřiků z různých kovových i nekovových materiálů, bylo možné navrhnout a otestovat strategii obrábění a také řezné podmínky tak aby bylo dosaženo požadovaného povrchu s dostatečnými geometrickými a rozměrovými vlastnostmi.

Cílem této technologie není dosažení co nejvyšší možné kvality povrchu, ale vytvoření specifického povrchu s jedinečnými vlastnostmi za dodržení minimálních kvalitativních hledisek.

T A
Č R

Tento projekt je spolufinancován se státní podporou Technologické agentury ČR v rámci Programu Národní Centra kompetence

www.tacr.cz

Výzkum užitečný pro společnost.